

[૩]
Date**SARDAR PATEL UNIVERSITY**
LL.M (CBCS) SEM- II EXAMINATION નવ્યુ + 2022
(ENVIRONMENTAL AND LEGAL ORDER)
SUB: INTERNATIONAL ENVIRONMENT LAW**CODE: PL02ELEN52****DATE: 04/05/22****TIME: 9:00 AM TO 11 :00 PM****MARKS :70**

- Que.1 Discuss the evolution of International environment law during 1945 to 1972. 17
 પ્રશ્ન.૧ ૧૯૪૫ થી ૧૯૭૨ દરમિયાન પર્યાવરણ ઉત્કૃતિની ચર્ચા કરો.

OR

- Que.1 Discuss in detail the Stockholm Declaration 17
 પ્રશ્ન.૧ સ્ટોકહોમ જાહેરનામ વિષે વિગતવાર સમજાવો.
 Que.2 Describe the Source of International environment law and law making process. 17
 પ્રશ્ન.૨ આંતરરાષ્ટ્રીય પર્યાવરણ કાયદો અને કાયદો બનાવાવની પ્રક્રિયા ના ઉદભવસ્થાનો વર્ણનો.

OR

- Que.2 Discuss the role of the united nation Play in environmental policy. 17
 પ્રશ્ન.૨ પર્યાવરણીય નીતિમાં સંયુક્ત રાષ્ટ્રની ભૂમિકાની ચર્ચા કરો.
 Que.3 Explain the other International organization contribution of the development of environmental policy. 18
 પ્રશ્ન.૩ પર્યાવરણીય નીતિના વિકાસમાં અન્ય આંતરરાષ્ટ્રીય સંસ્થાના યોગદાનને સમજાવો.

OR

- Que.3 Discuss the Intergeneration and intra-generation equity in Sustainable development. 18
 પ્રશ્ન.૩ પોષણાક્ષમ વિકાસમાં ઇન્ટર- જનરેશન અને ઇન્ટર - જનરેશન ઈક્વલીટીની ચર્ચા કરો.
 Que.4 Write short Notes -Any Two - ટુંક નોંધ લખો ગમે તે બે 18

- | | |
|---|--------------------------|
| (1) Principal of Sustainable development | - પોષણાક્ષમ વિકાસમાં |
| (2) Multilateral trading system | - બહુપક્ષીય વેપાર પદ્ધતિ |
| (3) Non Government Organisation. | - બિન સરકારી સંસ્થા |
| (4) Restriction to protect the Domestic Environment. - ઘરેલું પર્યાવરણના રક્ષણ માટે
પ્રતિબંધ | |