

[A-56
ETG]

No. of Printed Pages : 02

SEAT No. _____

SARDAR PATEL UNIVERSITY

F.Y. B.COM. (EXTERNAL) (OLD) EXAMINATION

WEDNESDAY, 10TH APRIL, 2019
02:00 P.M. TO 05:00 P.M.

PRINCIPLES OF BUSINESS MANAGEMENT: PBM-101

TOTAL MARKS: 100

- Q-1 Describe the managerial roles and skills in detail. 20
- OR
- Q-1 Define Management and discuss its Significance. 20
- Q-2 What is planning? Explain steps of Planning. 20
- OR
- Q-2 Classify various types of plans. 20
- Q-3 Explain the concept & principles of Delegation. 20
- OR
- Q-3 Write notes on: 20
- (A) Functional type of organization.
- (B) Centralisation and Decentralisation.
- Q-4 Define Directing. Discuss its importance & principles. 20
- OR
- Q-4 Explain the Maslow's theory of motivation in detail. 20
- Q-5 What is managerial control? Explain the process of Controlling. 20
- OR
- Q-5 Write notes on: 20
- (A) Use of Break Even Point.
- (B) Budgetary control in Control.

(1)

(P.T.O.)

SARDAR PATEL UNIVERSITY
F.Y.B.Com. (External) (OLD) Examination
Wednesday, 10th April, 2019
02.00 am - 05.00 pm
PBM-101: Principles of Business Management

કુલ ગુણ : ૧૦૦

- પ્ર.૧ સંચાલકીય ભૂમિકાઓ અને કુશળતાઓ વિસ્તારમાં વર્ણવો. (૨૦)
અથવા
- પ્ર.૧ સંચાલનને વ્યાખ્યાયિત કરો અને તેનું મહત્વ ચર્ચો. (૨૦)
- પ્ર.૨ આયોજન એટલે શું આયોજનના પગલાઓ સમજાવો. (૨૦)
અથવા
- પ્ર.૨ વિવિધ પ્રકારની યોજનાઓને વર્ગીકૃત કરો. (૨૦)
- પ્ર.૩ પ્રતિનિધિત્વના ખ્યાલ અને સિદ્ધાંતો સમજાવો. (૨૦)
અથવા
- પ્ર.૩ નોંધ લખો:
(અ) સંસ્થાકીય કાર્યકારી પ્રકાર
(બ) કેન્દ્રીયકરણ અને વિકેન્દ્રીયકરણ (૨૦)
- પ્ર.૪ દોરવણીને વ્યાખ્યાયિત કરો. તેનું મહત્વ અને સિદ્ધાંતો ચર્ચો. (૨૦)
અથવા
- પ્ર.૪ માસ્ત્રોના અભિપ્રેરણના સિદ્ધાંતને વિસ્તૃતમાં સમજાવો. (૨૦)
- પ્ર.૫ સંચાલકીય અંકુશ એટલે શું? અંકુશની પ્રક્રિયા સમજાવો. (૨૦)
અથવા
- પ્ર.૫ નોંધ લખો: (૨૦)
(અ) સમતૂટ વિશ્લેષણનો ઉપયોગ
(બ) અંદાજકીય નિયંત્રણમાં નિયંત્રણ

— X —